

PolyJet 3D 打印机 系统与材料概述

广泛的多功能性和非凡的现实性

PolyJet™ 3D 打印机使设计师、工程师、教育工作者和医疗保健专业人员能够精确、快速、现实地创造机会和解决问题。强大优势源于 **PolyJet 技术**，可固化的光敏树脂能够生成非常精细的层及光滑的表面、复杂的细节和鲜艳的色彩。

PolyJet 技术的多功能性基于广泛可用的材料属性和一系列 3D 打印机，可适应不同的预算和应用场景。无论是在哪个行业，PolyJet 技术都能提供解决问题和创造机会的强大能力。

- 产品设计师和开发人员可以在一次操作中创建具有全彩色元素、标签和真实纹理的逼真原型和模型，从而能够在进行全面生产之前获得焦点小组的反馈。
- 全彩色柔性材料可提供用于医师培训和术前准备的逼真解剖模型，从而降低手术室成本并改善患者疗效。
- 相比于金属模具，用模拟工程塑料制成的注塑模具的生产速度更快、成本更低，并且支持成本低廉的小批量生产。
- 牙科实验室可通过在单次打印操作中实现多种模型和试戴来提高生产效率，从而大幅提高生产能力并推动增长。

适用于任何应用的 3D 打印机

PolyJet 3D 打印机的尺寸可以满足多种不同的功能和产能需求。这些打印机分为两类：

一次喷射单一材料（基本树脂）的单材料打印机，以及能够同时喷射多种基本树脂的多材料打印机

单材料

单材料打印机为经济实惠的台式型号，具有 PolyJet 技术的精细分辨率和高表面光洁度。根据具体型号，这些打印机可采用一种或多种基本树脂，支持用户选择刚性或柔性特性。所有单材料打印机均采用可通过 WaterJet 去除的 SUP705 支撑材料。一些型号还兼容 SUP706B 可溶性支撑材料，无需动手操作即可轻松去除支撑材料。

多材料

多材料打印机利用多喷射技术的优势，提供 PolyJet 多功能性、高性能和高生产效率。多材料打印机支持混合式零件，可在同一零件中组合使用多种基本树脂和数字材料，能够通过混合各种单独的基本树脂来创造出具有不同特性的新材料。还支持混合托盘，这意味着一个成品托盘可容纳由不同材料制成的多个零件，从而提高生产效率。**Objet1000 Plus™** 可轻松满足大批量需求，是 PolyJet 3D 打印机中具有最大生产量的型号。

Stratasys J735™ 和 **Stratasys J750™** 的多功能性和性能都极为出色，配备了超过 500,000 种颜色、纹理贴图以及范围广泛的刚性与柔性材料。这些打印机能够生成多种多样的产品，从具有惊人视觉效果的超真实原型，到具有软触摸零件的工具，再到具有完美视觉和触觉逼真度的医疗模型等，应有尽有。

PolyJet 3D 打印机 系统与材料概述

	Objet30 Pro	Objet30 Prime™	Objet Eden260VS™
最大构造尺寸 (XYZ)	294 x 192 x 148.6 毫米 (11.57 x 7.55 x 5.85 英寸)	294 x 192 x 148.6 毫米 (11.57 x 7.55 x 5.85 英寸)	255 x 252 x 200 毫米 (10.0 x 9.9 x 7.9 英寸)
系统尺寸	826 x 600 x 620 毫米 (32.5 x 23.6 x 24.4 英寸)	826 x 600 x 620 毫米 (32.5 x 23.6 x 24.4 英寸)	870 x 1200 x 735 毫米 (34.2 x 47.2 x 29 英寸)
设备重量	106 千克 (234 磅)	106 千克 (234 磅)	254 千克 (559 磅)
层厚度	28 微米 (0.0011 英寸) ， VeroClear 材料为 16 微米 (0.0006 英寸)	Tango™ 材料为 28 微米 (0.0011 英寸)；所有其他 材料均为 16 微米 (0.0006 英 寸)	横向打印层最薄为 16 微米 (0.0006 英寸)
精确度 ¹	0.1 毫米 (0.0039 英寸)	0.1 毫米 (0.0039 英寸)	50 毫米以下的模型 20-85 微米； 全尺寸模型 200 微米
模型材料选择	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 刚性不透明材料： VeroWhitePlus™ 、 VeroGray™、 VeroBlue™、 VeroBlack™ 、 VeroBlackPlus™ ▪ 透明材料： VeroClear™ ▪ 类聚丙烯材料： Rigur™、 Durus™ ▪ 高温材料 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 刚性不透明材料： VeroWhitePlus、 VeroGray、 VeroBlue、 VeroBlack、 Vero BlackPlus ▪ 透明材料： VeroClear 和 RGD720 ▪ 类聚丙烯材料： Rigur, Durus ▪ 高温材料 ▪ 类橡胶： TangoGray™ 和 TangoBlack™ ▪ 生物相容性材料 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 刚性不透明材料： VeroWhitePlus、 VeroBlackPlus² 、 VeroGray、 VeroBlue ▪ 类橡胶²： TangoPlus™、 TangoBlackPlus™ 、 TangoBlack、 TangoGray ▪ 透明材料： VeroClear 和 RGD7202 ▪ 类聚丙烯材料²： Rigur 和 Durus ▪ 高温材料² ▪ 生物相容性材料²
数字材料选择	—	—	—
支撑材料	SUP705 (可使用水枪移除) SUP706B (水溶性)	SUP705 (可使用水枪移除) SUP706B (水溶性)	SUP705 (可使用水枪移除) SUP707 (水溶性)
软件	Objet Studio™	Objet Studio™	Objet Studio

PolyJet 3D 打印机 系统与材料概述

	Objet260 Connex1	Objet500 Connex1
最大构造尺寸 (XYZ)	255 x 252 x 200 毫米 (10.0 x 9.9 x 7.9 英寸)	490 x 390 x 200 毫米 (19.3 x 15.4 x 7.9 英寸)
系统尺寸	870 x 1200 x 735 毫米 (34.2 x 47.2 x 29 英寸) 材料柜: 330 x 1170 x 640 毫米 (13 x 46.1 x 25.2 英寸)	1400 x 1260 x 1100 毫米 (55.1 x 49.6 x 43.4 英寸) 材料柜: 330 x 1170 x 640 毫米 (13 x 46.1 x 26.2 英寸)
设备重量	264 千克 (581 磅) 材料柜: 76 千克 (168 磅)	430 千克 (948 磅) 材料柜: 76 千克 (168 磅)
层厚度	横向打印层最薄为 16 微米 (0.0006 英寸)	横向打印层最薄为 16 微米 (0.0006 英寸)
精确度 ¹	全尺寸模型最高 200 微米 (仅适用于刚性材料, 视几何形状、打印参数和模型方向而定)	全尺寸模型最高 200 微米 (仅适用于刚性材料, 视几何形状、打印参数和模型方向而定)
模型材料选择	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 刚性不透明材料: VerohitePlus、Vero PureWhite™、VeroBlackPlus、VeroGray 和 VeroBlue ▪ 类橡胶: Agilus30™、TangoPlus、TangoBlackPlus、TangoBlack、TangoGray ▪ 透明材料: VeroClear 和 RGD720 ▪ 类聚丙烯材料: Rigur 和 Durus ▪ 高温材料 ▪ 生物相容性材料 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 刚性不透明材料: VerWhitePlus、Vero PureWhite™、VeroBlackPlus、VeroGray 和 VeroBlue ▪ 类橡胶: Agilus30™、TangoPlus、TangoBlackPlus、TangoBlack、TangoGray ▪ 透明材料: VeroClear 和 RGD720 ▪ 类聚丙烯材料: Rigur 和 Durus ▪ 高温材料 ▪ 生物相容性材料
数字材料选择	–	–
支撑材料	SUP705 (可使用水枪移除) SUP706B (水溶性)	SUP705 (可使用水枪移除) SUP706B (水溶性)
软件	Objet Studio	Objet Studio

¹ 视部件几何形状、尺寸、方向、材料和后处理方法而异

² 只能使用 SUP705 支撑材料

PolyJet 3D 打印机 系统与材料概述

	Objet260 Connex3™	Objet350 Connex3™	Objet500 Connex3™
最大构造尺寸 (XYZ)	255 x 252 x 200 毫米 (10.0 x 9.9 x 7.9 英寸)	342 x 342 x 200 毫米 (13.4 x 13.4 x 7.9 英寸)	490 x 390 x 200 毫米 (19.3 x 15.4 x 7.9 英寸)
系统尺寸	870 x 1200 x 735 毫米 (34.2 x 47.2 x 29 英寸)	1400 x 1260 x 1100 毫米 (55.1 x 49.6 x 43.4 英寸)	1400 x 1260 x 1100 毫米 (55.1 x 49.6 x 43.4 英寸)
	材料柜: 330 x 1170 x 640 毫米 (13 x 46.1 x 25.2 英寸)	材料柜: 330 x 1170 x 640 毫米 (13 x 46.1 x 26.2 英寸)	材料柜: 330 x 1170 x 640 毫米 (13 x 46.1 x 26.2 英寸)
设备重量	264 千克 (581 磅)	430 千克 (948 磅)	430 千克 (948 磅)
	材料柜: 76 千克 (168 磅)	材料柜: 76 千克 (168 磅)	材料柜: 76 千克 (168 磅)
层厚度	横向打印层最薄为 16 微米 (0.0006 英寸)	横向打印层最薄为 16 微米 (0.0006 英寸)	横向打印层最薄为 16 微米 (0.0006 英寸)
精确度 ¹	全尺寸模型最高 200 微米 (仅适用于刚性材料, 视几何形状、打印参数和模型方向而定)	全尺寸模型最高 200 微米 (仅适用于刚性材料, 视几何形状、打印参数和模型方向而定)	全尺寸模型最高 200 微米 (仅适用于刚性材料, 视几何形状、打印参数和模型方向而定)
	<ul style="list-style-type: none"> 刚性不透明材料: VeroWhitePlus、Vero PureWhite、VeroBlackPlus、VeroGray 和 VeroBlue; VeroCyan™、VeroMagenta™ 和 VeroYellow™; VeroMagentaV™ 和 VeroYellowV™ 	<ul style="list-style-type: none"> 刚性不透明材料: VeroWhitePlus、Vero PureWhite、VeroBlackPlus、VeroGray 和 VeroBlue; VeroCyan™、VeroMagenta™ 和 VeroYellow™; VeroMagentaV™ 和 VeroYellowV™ 	<ul style="list-style-type: none"> 刚性不透明材料: VeroWhitePlus、Vero PureWhite、VeroBlackPlus、VeroGray 和 VeroBlue; VeroCyan™、VeroMagenta™ 和 VeroYellow™; VeroMagentaV™ 和 VeroYellowV™
模型材料选择	<ul style="list-style-type: none"> 类橡胶: Agilus30、TangoPlus、TangoBlackPlus、TangoBlack、TangoGray 透明材料: VeroClear 和 RGD720 类聚丙烯材料: Rigur 和 Durus 高温材料 生物相容性材料 	<ul style="list-style-type: none"> 类橡胶: Agilus30、TangoPlus、TangoBlackPlus、TangoBlack、TangoGray 透明材料: VeroClear 和 RGD720 类聚丙烯材料: Rigur 和 Durus 高温材料 生物相容性材料 	<ul style="list-style-type: none"> 类橡胶: Agilus30、TangoPlus、TangoBlackPlus、TangoBlack、TangoGray 透明材料: VeroClear 和 RGD720 类聚丙烯材料: Rigur 和 Durus 高温材料 生物相容性材料
	<ul style="list-style-type: none"> 鲜艳的混合颜色 (刚性不透明材料) 半透明彩色色调 拥有不同肖氏硬度 A 值的类橡胶材料 数字 ABS Plus™ 提供耐用性, 包括与橡胶混合 拥有增强的耐热性能的类聚丙烯材料 	<ul style="list-style-type: none"> 鲜艳的混合颜色 (刚性不透明材料) 半透明彩色色调 拥有不同肖氏硬度 A 值的类橡胶材料 数字 ABS Plus™ 提供耐用性, 包括与橡胶混合 拥有增强的耐热性能的类聚丙烯材料 	<ul style="list-style-type: none"> 鲜艳的混合颜色 (刚性不透明材料) 半透明彩色色调 拥有不同肖氏硬度 A 值的类橡胶材料 数字 ABS Plus™ 提供耐用性, 包括与橡胶混合 拥有增强的耐热性能的类聚丙烯材料
支撑材料	SUP705 (可使用水枪移除) SUP706 (水溶性)	SUP705 (可使用水枪移除) SUP706 (水溶性)	SUP705 (可使用水枪移除) SUP706 (水溶性)
软件	Objet Studio GrabCAD Print™	Objet Studio GrabCAD Print™	Objet Studio GrabCAD Print™

¹ 视部件几何形状、尺寸、方向、材料和后处理方法而异

² 只能使用 SUP705 支撑材料

PolyJet 3D 打印机 系统与材料概述

	Stratasys J735™	Stratasys J750™	Objet1000 Plus™
最大构造尺寸 (XYZ)	350 x 350 x 200 毫米 (13.7 x 13.7 x 7.6 英寸)	490 x 390 x 200 毫米 (19.3 x 15.35 x 7.9 英寸)	1000 x 800 x 500 毫米 (39.3 x 31.4 x 19.6 英寸) 托盘最大模型重量: 135 千克
系统尺寸	1400 x 1260 x 1100 毫米 (55.1 x 49.6 x 43.3 英寸) 材料柜: 670 x 1170 x 640 毫米 (26.4 x 46.1 x 25.2 英寸)	1400 x 1260 x 1100 毫米 (55.1 x 49.6 x 43.3 英寸) 材料柜: 670 x 1170 x 640 毫米 (26.4 x 46.1 x 25.2 英寸)	1960 x 2868 x 2102 毫米 (77.5 x 113 x 83 英寸)
设备重量	430 千克 (948 磅) 材料柜: 152 千克 (335 磅)	430 千克 (948 磅) 材料柜: 152 千克 (335 磅)	2200 千克 (4,850 磅)
层厚度	横向打印层最薄为 14 微米 (0.00055 英寸)	横向打印层最薄为 14 微米 (0.00055 英寸)	横向打印层最薄为 16 微米 (0.0006 英寸)
精确度 ¹	全尺寸模型最高 200 微米 (仅适用于刚性材料, 视几何形状、打印参数和模型方向而定)	全尺寸模型最高 200 微米 (仅适用于刚性材料, 视几何形状、打印参数和模型方向而定)	全尺寸模型最高 600 微米 (仅适用于刚性材料, 视几何形状、打印参数和模型方向而定)
模型材料选择	<ul style="list-style-type: none"> 所有 Vero 系列不透明材料, 包括中性色调和鲜艳颜色 类橡胶: Tango 和 Agilus 系列的柔性材料 透明材料: VeroClear 和 RGD720 VeroFlex™ 和 VeroFlexVivid™ 系列 	<ul style="list-style-type: none"> 所有 Vero 系列不透明材料, 包括中性色调和鲜艳颜色 类橡胶: Tango 和 Agilus 系列的柔性材料 透明材料: VeroClear 和 RGD720 VeroFlex 和 VeroFlexVivid 系列 	<ul style="list-style-type: none"> 透明材料: VeroClear 类橡胶: TangoPlus 和 TangoBlackPlus 刚性不透明材料: Vero 系列 类聚丙烯材料: Rigur
数字材料选择	数量不限的复合材料包括: <ul style="list-style-type: none"> 超过 50 万种颜色 各种肖氏硬度值的象牙色和绿色的数字 ABS Plus 和 ABS2 Plus 材料 半透明彩色色调 	数量不限的复合材料包括: <ul style="list-style-type: none"> 超过 50 万种颜色 各种肖氏硬度值的象牙色和绿色的数字 ABS Plus 和 ABS2 Plus 材料 半透明彩色色调 	<ul style="list-style-type: none"> 透明的色度和式样 刚性不透明的色度 拥有不同肖氏硬度 A 值的类橡胶材料 拥有刚性和柔性选择的类聚丙烯材料
支撑材料	SUP705 (可用水枪移除) SUP706B (水溶性)	SUP705 (可用水枪移除) SUP706B (水溶性)	SUP705 (可用水枪移除)
软件	PolyJet Studio™, GrabCAD Print	PolyJet Studio™, GrabCAD Print	GrabCAD Print

¹ 视部件几何形状、尺寸、方向、材料和后处理方法而异

² 只能使用 SUP705 支撑材料

PolyJet 3D 打印机 系统与材料概述

PolyJet 3D 打印机使用光敏树脂材料，该材料能够模拟从类橡胶到透明材料在内的多种材料特性——甚至还可模拟高韧性和高耐热性。

数字材料通过混合两种或多种基本树脂得到成百上千的材料混合，扩大了材料可能性。实现全面色彩功能、肖氏硬度 A 值和其他特性，达到最大的产品逼真度。

材料	亮点
数字材料	<ul style="list-style-type: none"> 灵活性高，肖氏硬度 A 值范围从 27 到 95 刚性材料范围从模拟标准塑料到最硬且耐高温的数字 ABS Plus 刚性或柔性材料，鲜艳多彩，Stratasys J750 有多达 500,000 种颜色选择 PolyJet 多重喷射 3D 打印机可用
Digital ABS Plus	<ul style="list-style-type: none"> 通过结合强度和耐高温模拟 ABS 塑料 数字 ABS2 Plus 使薄壁部件的尺寸稳定性增强 适用于功能性原型、在高温或低温条件下使用的卡扣配合部件、电子部件、铸模、手机壳和工程部件和外罩
高温材料	<ul style="list-style-type: none"> 非一般的尺寸稳定性，适用于热功能测试 结合 PolyJet 类橡胶材料制作不同肖氏硬度 A 值、灰度和耐高温的包覆成型部件 适用于形状、外观和热功能测试、需要表面质量优异的高清模型、可耐受强光的展览模型、水龙头、管道和家具电器，热气和热水测试
透明	<ul style="list-style-type: none"> 使用 VeroClear 和 RGD720 打印彩色透明部件和原型 结合多彩材料实现非凡的透明度 适用于透明部件的形状和外观测试，如玻璃、消费品、护目镜、灯罩和灯箱、液体流动情况可视化、医疗应用、艺术和展览建模
刚性不透明材料	<ul style="list-style-type: none"> 绚丽色彩选择带来前所未有的设计自由 结合类橡胶材料，用于包覆成型、质感柔软的手柄等 适用于形状和外观测试、移动部件和组装件、销售、营销和展览模型、电子部件组装和硅胶成型
类聚丙烯材料	<ul style="list-style-type: none"> 模拟聚丙烯外观和功能 适用于容器和包装、灵活的卡扣配合应用和活动铰链、玩具、电池盒、实验室设备、扬声器和汽车零部件原型制作
橡胶类	<ul style="list-style-type: none"> 可提供不同程度的弹性材料特征 结合刚性材料来模拟多种肖氏硬度 A 值，范围从肖氏硬度 A 27 至肖氏硬度 A 95 适用于橡胶挡板、包覆成型、触感柔软的镀膜与防滑表层、按钮、握柄、拉手、把手、垫圈、密封件、软管、鞋类以及展览和通讯模型
生物相容	<ul style="list-style-type: none"> 尺寸稳定性高、无色透明 拥有五项医疗审批，包括细胞毒性、基因毒性、迟发型超敏反应、刺激性和 USP VI 级塑料 适用于皮肤接触超过 30 天以及短期粘膜接触最长达到 24 小时的应用

PolyJet 3D 打印机 系统与材料概述

	Digital ABS Plus	高温材料	透明	
材料	数字 ABS Plus、绿色， 由 RGD515 Plus 和 RGD535 制作 数字 ABS Plus、象牙 色，由 RGD515 Plus 和 RGD535 制作	RGD525	RGD720	VeroClear RGD810
拉伸强度	55 – 60 MPa (8,000 – 8,700 psi)	70 – 80 MPa (10,000 – 11,500 psi)	50 – 65 MPa (7,250 – 9,450 psi)	50 – 65 MPa (7,250 – 9,450 psi)
断裂伸长率	25 – 40%	10 – 15%	15 – 25%	10 – 25%
弹性模量	2,600 – 3,000 MPa (375,000 – 435,000 psi)	3,200 – 3,500 MPa (465,000 – 510,000 psi)	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)
抗弯强度	65 – 75 MPa (9,500 – 11,000 psi)	110 – 130 MPa (16,000 – 19,000 psi)	80 – 110 MPa (12,000 – 16,000 psi)	75 – 110 MPa (11,000 – 16,000 psi)
弯曲模量	1,700 – 2,200 MPa (245,000 – 320,000 psi)	3,100 – 3,500 MPa (450,000 – 510,000 psi)	2,700 – 3,300 MPa (390,000 – 480,000 psi)	2,200 – 3,200 MPa (320,000 – 465,000 psi)
热变形温度, °C @ 1.82 MPa	51 - 55 °C (124 - 131 °F)	55 - 57 °C (131 - 135 °F)	45 - 50 °C (113 - 122 °F)	45 - 50 °C (113 - 122 °F)
悬臂梁冲击性, 有缺口	90-110 J/m (1.69-2.06 ft lb/in)	14-16 J/m (0.262-0.300 ft lb/in)	20-30 J/m (0.375-0.562 ft lb/in)	20-30 J/m (0.375-0.562 ft lb/in)
吸水率	–	1.2 – 1.4%	1.5 – 2.2%	1.1 – 1.5%
Tg	47 - 53 °C (117 - 127 °F)	62 – 65 °C (144 – 149 °F)	48 – 50 °C (118 – 122 °F)	52 – 54 °C (126 – 129 °F)
肖氏硬度	85 – 87 Scale D	87 – 88 Scale D	83 – 86 Scale D	83 – 86 Scale D
洛氏硬度	67 – 69 Scale M	78 – 83 Scale M	73 – 76 Scale M	73 – 76 Scale M
聚合密度	1.17 – 1.18 g/cm ³	1.17 – 1.18 g/cm ³	1.18 – 1.19 g/cm ³	1.18 – 1.19 g/cm ³
含灰量	–	0.38 – 0.42%	0.01 – 0.02%	0.02 – 0.06%

PolyJet 3D 打印机 系统与材料概述

	刚性不透明材料 (Vero 系列)		类聚丙烯材料	
材料	Vero PureWhite™ RGD837、 VeroGray RGD850、 VeroBlackPlus RGD875、 VeroWhitePlus RGD835、 VeroYellow RGD836、 VeroCyan RGD841、 VeroMagenta RGD851、 VeroMagentaV、 VeroYellowV、 VeroCyanV™	VeroBlue RGD840	Durus White RGD430	MED610
拉伸强度	50 – 65 MPa (7,250 – 9,450 psi)	50 – 60 MPa (7,250 – 8,700 psi)	20 – 30 MPa (2,900 – 4,350 psi)	50 – 65 MPa (7,252 – 9,427 psi)
断裂伸长率	10 – 25%	15 – 25%	40 – 50%	10 – 25%
弹性模量	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)	2,000 – 3,000 MPa (290,000 – 435,000 psi)	1,000 – 1,200 MPa (145,000 – 175,000 psi)	2,000 – 3,000 MPa (290.1 – 435.1 psi)
抗弯强度	75 – 110 MPa (11,000 – 16,000 psi)	60 – 70 MPa (8,700 – 10,200 psi)	30 – 40 MPa (4,350 – 5,800 psi)	75 – 110 MPa (10,878 – 15,954 psi)
弯曲模量	2,200 – 3,200 MPa (320,000 – 465,000 psi)	1,900 – 2,500 MPa (265,000 – 365,000 psi)	1,200 – 1,600 MPa (175,000 – 230,000 psi)	2,200 – 3,200 MPa (319.1 – 464.1 psi)
热变形温度, °C @ 1.82 MPa	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	32 – 34 °C (90 – 93 °F)	40 – 50 °C (113 – 122 °F)
悬臂梁冲击性, 有缺口	20 – 30 J/m (0.375 – 0.562 ft lb/inch)	20 – 30 J/m (0.375 – 0.562 ft lb/inch)	40 – 50 J/m (0.749 – 0.937 ft lb/inch)	20 – 30 (0.37 – 0.56 ft-lb/in)
吸水率	1.1 – 1.5%	1.5 – 2.2%	1.5 – 1.9%	1.1 – 1.5%
Tg	52 – 54 °C (126 – 129 °F)	48 – 50 °C (118 – 122 °F)	35 – 37 °C (95 – 99 °F)	52 – 54 °C (126 – 130 °F)
肖氏硬度	83 – 86 Scale D	83 – 86 Scale D	74 – 78 Scale D	83 – 86 Scale D
洛氏硬度	73 – 76 Scale M	73 – 76 Scale M	–	73 – 76 M
聚合密度	1.17 – 1.18 g/cm ³	1.18 – 1.19 g/cm ³	1.15 – 1.17 g/cm ³	1.17 – 1.18 (g/cm ³) (0.676 – 0.682 oz/in ³)
含灰量	0.23 – 0.26% (VeroGray、VeroWhitePlus), 0.01 – 0.02% (VeroBlackPlus、VeroMagentaV、VeroYellowV)	0.21 – 0.22%	0.10 – 0.12%	–

PolyJet 3D 打印机 系统与材料概述

橡胶类

材料	TangoBlack FLX973	TangoGray FLX950	Agilus30 FLX985 、 Agilus30 FLX935	Agilus30 White FLX945	TangoBlackPlus FLX980 和 TangoPlus FLX930
拉伸强度	1.8 – 2.4 MPa (115 – 350 psi)	3.0 – 5.0 MPa (435 – 725 psi)	2.4 – 3.1 MPa (348 – 450 psi)	2.1 – 2.6 MPa (305 – 377 psi)	0.8 – 1.5 MPa (115 – 220 psi)
断裂伸长率	45 – 55%	45 – 55%	220 – 240%	185 – 230%	170 – 220%
弹性模量	–	–	–	–	–
抗弯强度	–	–	–	–	–
弯曲模量	–	–	–	–	–
热变形温度, °C @ 1.82 MPa	–	–	–	–	–
悬臂梁抗冲击性, 有缺口	–	–	–	–	–
吸水率	–	–	–	–	–
Tg	–	–	–	–	–
肖氏硬度	60 – 62 Scale A	73 – 77 Scale A	30 – 35 Scale A	30 – 40 Scale A	26 – 28 Scale A
洛氏硬度	–	–	–	–	–
聚合密度	1.14 – 1.15 g/cm ³	1.16 – 1.17 g/cm ³	1.14 – 1.15 g/cm ³	1.14 – 1.15 g/cm ³	1.12 – 1.13 g/cm ³
含灰量	–	–	–	–	–

PolyJet 3D 打印机 系统与材料概述

VeroFlex、VeroFlexVivid™

	测试方法	数值
拉伸强度	D-6338-03	43 – 64 MPa (6,237 – 9,282 psi)
断裂伸长率	D-638-05	8 – 20%
弹性模量	D-638-04	950 – 1600 MPa (137,786 – 232,060 psi)
抗弯强度	D-790-03	48 – 88 MPa (6962 – 12,763 psi)
弯曲模量	D-790-04	1,600 – 2,300 MPa (232,061 – 333,587 psi)
肖氏硬度	D-2240	75 – 85 Scale D
热变形温度, @ 0.45 MPa	D-648-06	42 – 50 °C (108 – 122 °F)
悬臂梁抗冲击性, 有缺口	D-256-06	20 – 30 J/m (0.375 – 0.562 lb/in)



Stratasys 官方微信

中国上海

上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编: 200072
电话: + 86-21-3319-6068

www.stratasys.com.cn

ISO 9001:2008 认证

美国

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344
USA
Tel: + 1 800-801-6491 (US Toll Free)
+ 1 952-937-3000 (Intl)

以色列

1 Holtzman St.
Science Park, P.O. Box 2496
Rehovot 7612401
Israel
Tel: + 972-74-745-4000

应用型增材技术全球领导者

© 2018 Stratasys Ltd. 版权所有。保留所有权利。Stratasys、Stratasys 徽标、Objet、PolyJet、Connex、Connex1、Connex3、Stratasys J735、Stratasys J750、Objet30 Pro、Objet30 Prime、Objet1000 Plus、Objet Studio、PolyJet Studio、Eden260VS、Object260、Eden350、Objet500 Connex3、Agilus30、Tango、TangoPlus、TangoGray、TangoBlack、TangoBlackPlus、Vero、VeroClear、VeroWhitePlus、VeroPureWhite、VeroGray、VeroBlue、VeroBlack、VeroBlack Plus、VeroCyan、VeroMagenta、VeroMagentaV、VeroYellow、VeroYellowV、VeroCyanV、VeroFlex、VeroFlexVivid、Durus、Rigur、Digital ABS、Digital ABS Plus、SUP706B、GrabCAD Print、Digital ABS2 和 Digital ABS2 Plus 是 Stratasys Ltd. 和/或其子公司或附属公司的商标或在特定司法管辖区内注册的商标或注册商标。PSS_PJ_PolyJetSystemsOverview_A4_1118a

