Stratasys
F123 系列

可靠性高 可重复利用 非凡设计

F123

精准3D打印 F123 操作简单

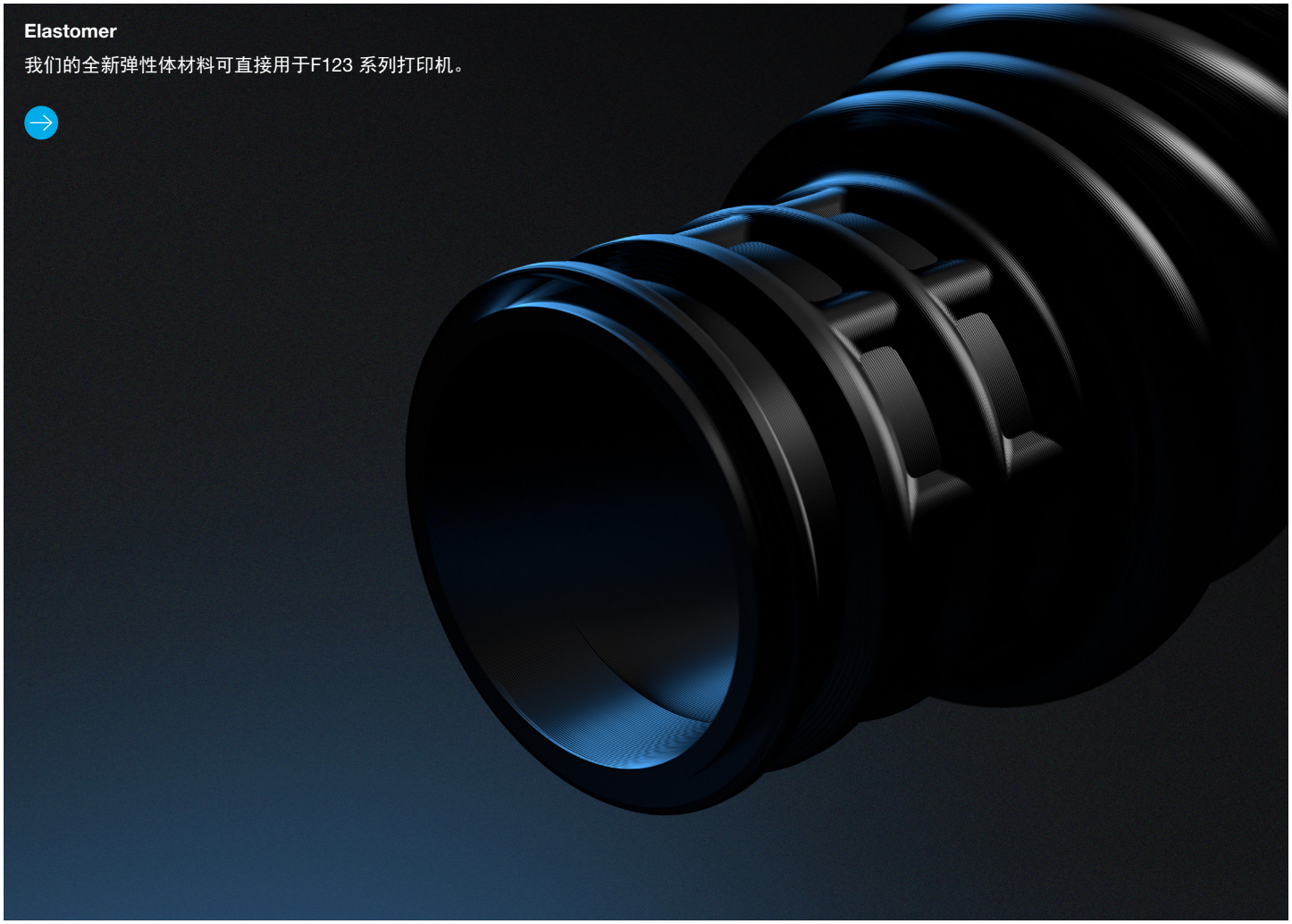
可靠性更高，价格更优，
快速成型更加专业

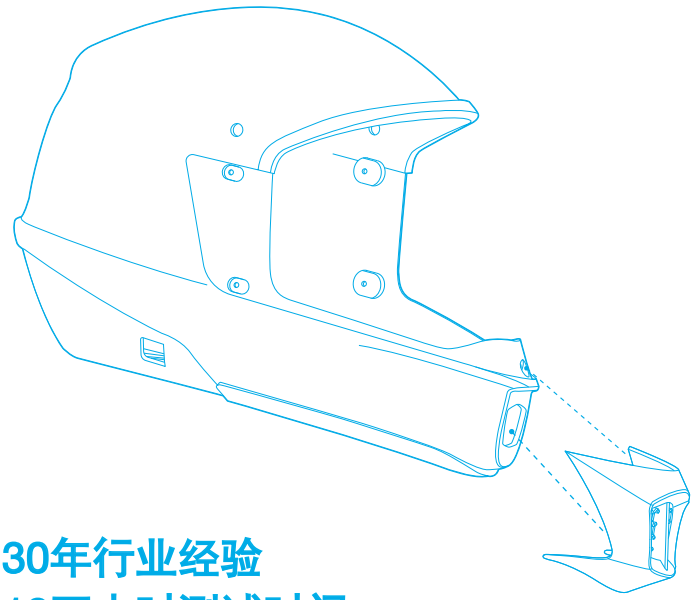
速度更快
精度更高

从设计概念迭代到打印件验证，到精准功能成型，我们的F123系列3D打印机能够节省设计师和工程师的时间。缩短上市时间，降低生产后质量问题，提高竞争能力。

工作流程更加顺畅
工作环境更加安静

F123 3D打印机操作简单，流程流线化处理，无缝对接3D打印软件 GrabCAD Print™。F123打印机提供了快速成型平台优化设计所需的可靠性和简单性。办公室环境中，安全认证的打印机进行清洁打印，工作噪音业界最低。





30年行业经验
10万小时测试时间
尽在F123系列

对于3D打印新用户和老用户而言，Stratasys F123 3D 打印机因具备高度的即插即用可靠性，是一种全新的选择。

更多的材料
更多的可能性

F123可以支持更多的打印材料，包括我们的最新弹性体材料。使用独特的水溶支撑材料，打印复杂的几何形状和联锁型部件。水溶性支撑材料无需人工手动清除，自动溶解（步骤复杂），仅留下原始材质。

欲了解更多信息？

查看下方的F123系列打印机规格，或联系我们（Stratasys.com）咨询适合您的打印系统。

stratasys

产品规格	
系统尺寸和重量	1626 x 864 x 711 毫米（64 x 34 x 28 英寸）227 千克（500 磅）（含耗材）
噪音规格	工作音量最大46 分贝， 闲置音量35分贝

分层厚度	0.330mm	0.254mm	0.178mm	0.127mm
PLA	○	●	○	○
ABS	●	●	●	●
ASA	●	●	●	●
PC-ABS	●	●	●	●
TPU 92A	○	●	○	○

精确度[2]	零件精确度范围为+/- .200 毫米（008 英寸） 或 +/- .002 毫米/毫米（002 英寸/英寸），以数值较高者为准。
网络连接	有线连接：TCP/IP 协议（最低速度为100 Mbps），100 base T标准, 以太网协议，RJ45 连接器 无线连接：IEEE 802.11n, g, 或 b；身份验证：WPA2-PSK, 802.1x EAP；加密；CCMP, TKIP
系统要求	Windows 7, 8, 8.1 和10（仅限64位），最低内存4GB RAM（推荐使用8GB或更大内存）
运行环境	运行：温度：59-86华氏度（15-30摄氏度）， 湿度：30-70% RH 存储：温度：32-95华氏度（0-35摄氏度）， 湿度：20-90% RH
电源要求	100–132V/15A 或 200–240V/7A.50/60 Hz
监管合规	CE（低电压和EMC 指令），FCC、EAC、cTUVus、FCC、KC、RoHs、WEEE、Reach

	F170	F270	F370
支持材料	PLA[1], ABS-M30, ASA, TPU 92A	PLA[1], ABS-M30, ASA, TPU 92A	PLA[1], ABS-M30, ASA, PC-ABS, TPU 92A
构造托盘尺寸	254 x 254 x 254 毫米 （10 x 10 x 10 英寸）	305 x 254 x 305毫米 （12 x 10 x 12英寸）	355 x 254 x 355 毫米 （14 x 10 x 14 英寸）
材料托架	共2个 1个用于模型/1个用于支撑材料	共2个 1个用于模型/1个用于支撑材料	共4个 2个用于模型/2个用于支撑材料
软件	GrabCAD Print™	GrabCAD Print™	GrabCAD Print™ Insight

中国上海
上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编：200072
+86-21-3319-6068

美国
7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344,
美国
+1 800 801 6491 (美国呼叫免费)
+1 952 937 3000 (国际电话)
+1 952 937 0070 (传真)

以色列
1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
以色列
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (传真)

获得ISO 9001:2008认证

© 2017 Stratasys Ltd.保留所有权利。Stratasys, Stratasys 图章, ABS-M30, GrabCAD Print™, Stratasys F170, Stratasys F270, Stratasys F370 和 PolyJet 是Stratasys Ltd.和/或其子公司或附属公司的商标或注册商标，一些商标已在所在司法管辖区进行注册。其他商标为其各自所有者的财产。产品规格如有更改，恕不另行通知。本产品规格于美国印刷。PSS_FDM_F123Series_1017a

1. PLA 不使用水溶性支撑材料。支撑材料使用分离性 PLA。
2. 精度取决于几何形状。可实现的精确度规格来源于95%尺寸产出的统计数据。Z零件精度包括-0.000/+切片高度的额外公差。